

## Curso: Inyección de Termoplásticos (20hs)

### Unidad 1. Polímeros.

- Clasificación.
- Denominación y Propiedades
- Comportamiento frente al calor / Deformaciones típicas / Resistencia a la temperatura.
- Consideraciones básicas sobre reología. (mecánica de los fluidos).

### Unidad 2. Máquinas de Inyección.

- Introducción al proceso de inyección
- Etapas y variables a controlar.
- Criterios de selección de Inyectoras.
- Estimación de la fuerza de cierre.
- Periféricos: atemperador de moldes; deshumidificador. Funciones.

### Unidad 3. Moldes de inyección.

- Tipos de moldes.
- Partes y características.
- Consideraciones de diseño.
- Materiales para la construcción de moldes.
- Criterios de diseño de coladas.
- Tipos de entradas (gate)
- Sistemas de atemperamiento.
- Cálculo teórico del tiempo de curado.

### Unidad 4. El proceso de inyección.

- Dosificación.
- Llenado.
- Mantenimiento.
- Curado.
- Efecto de las condiciones de proceso sobre la calidad de las piezas.

### Unidad 5. Práctica sobre inyectora.

- Instalar molde.
- Ajustar parámetros de proceso.
- Homologación de piezas.
- Identificación de fallas y posibles soluciones.

**Modalidad:** "In Company"; dos jornadas de 8 horas y una de 4 horas consecutivas.

**Número máximo de participantes:** 15 personas.

**Nota:** El contenido del curso, su modalidad de dictado y el número de participantes pueden modificarse, con algunas limitaciones, según requerimientos del solicitante. Todo cambio implica la realización de un nuevo presupuesto.